



Lampy liniowe do przemysłu chemicznego Greenie

Lampy liniowe do przemysłu chemicznego Greenie to produkty skierowane do zakładów chemicznych. Są odporne na pary – klasa szczelności to IP69. Jej wytrzymałość to IK08. Lampa występuje w trzech wersjach 20W i 600mm, 36W i 1200mm, 48W i 1600mm. Lampa jest bezpieczna dla oczu.

Lampa do przemysłu chemicznego Greenie posiada certyfikat ENEC, który potwierdza bezpieczeństwo wyrobu oraz świadczy o wysokiej jakości produktu. Znak ENEC na wyrobie jest wskazaniem przy wyborze bezpiecznego produktu wysokiej jakości.

O wysokiej jakości produktu świadczy klasa szczelności – IP65 oraz klasa wytrzymałości – IK10.

Klasa szczelności IP65 oznacza produkt, który jest pyłoszczelny, a dostęp do jego wnętrza jest zabezpieczony. Dodatkowo jego budowa chroni przed strugą wody laną na obudowę z dowolnej strony.

Klasa wytrzymałości IK10 to odporność na uderzenia o energii 20J, co może zostać opisane jako uderzenie młotkiem o masie 5kg z wysokości 40cm.

Lampa do przemysłu chemicznego Greenie jest wolna od zagrożenia fotobiologicznego – RG0.

Lampa współpracuje ze ściemniaczem oraz z czujnikiem ruchu. Może być też używana jako oświetlenie awaryjne.

Lampa występuje w kilku wariantach barwowych:

- Barwa ciepła (3000K)
- Barwa naturalna ciepła (4000K)
- Barwa naturalna zimna (5000K)
- Barwa zimna (6000K)



Gwarancja
5 lat



Certyfikat
CE



Certyfikat
RoHS



CRI



Klasa
odporności
mechanicznej



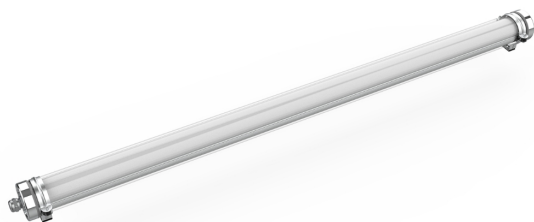
Klasa
wodoszczelności



Rodzaj
diod
LED



Współczynnik
mocy (PF)





Dane techniczne

	Kod produktu	Temperatura Barwowa [K]	Moc [W]	Jasność [lm]	Wydajność światlna [lm/W]
Lampa liniowa do przemysłu chemicznego HG70A20	HG70A20	3000K/4000K/5000K/6500K	20	2800	140
Lampa liniowa do przemysłu chemicznego HG70A36	HG70A36	3000K/4000K/5000K/6500K	36	5040	140
Lampa liniowa do przemysłu chemicznego HG70A48	HG70A48	3000K/4000K/5000K/6500K	48	5760	140